



СОВРЕМЕННОЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ  
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И  
ТЕХНОЛОГИИ

«Технологический центр «ТЕХНОСВАР» специализируется на разработке и производстве оборудования и технологий для основных видов сварки:

- КОНТАКТНОЙ СВАРКИ
- КОНТАКТНОЙ СТЫКОВОЙ СВАРКИ ОПЛАВЛЕНИЕМ
- МЕХАНИЗАЦИИ ПРОЦЕССА ДУГОВОЙ СВАРКИ
- ДИФФУЗИОННОЙ СВАРКИ В ВАКУУМЕ И СВАРКИ В КОНТРОЛИРУЕМОЙ АТМОСФЕРЕ

# О КОМПАНИИ

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СОВРЕМЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА,  
СООТВЕТСТВИЕ МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ КАЧЕСТВА  
ПОЗВОЛЯЮТ НАМ ЗАНИМАТЬ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НА  
МИРОВОМ РЫНКЕ СВАРОЧНОЙ ТЕХНИКИ УЖЕ БОЛЕЕ **10** ЛЕТ.

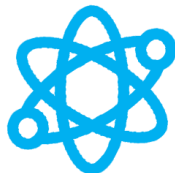
Наша продукция успешно эксплуатируется в различных  
промышленных областях: строительстве, авиа- и ракетостроении,  
машиностроении, атомной энергетике, судостроении и др.

# О КОМПАНИИ



технологические процессы

+

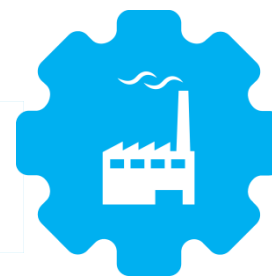


инновационные решения

=



**ТЕХНОСВАР**  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР



РЕШЕНИЕ КОНКРЕТНЫХ И НЕСТАНДАРТНЫХ  
ЗАДАЧ ПРОИЗВОДСТВА

# ДИФФУЗИОННАЯ СВАРКА В ВАКУУМЕ И СВАРКА В КОНТРОЛИРУЕМОЙ АТМОСФЕРЕ

## РЕШЕНИЕ ВАЖНЕЙШИХ ИНЖЕНЕРНЫХ ЗАДАЧ РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКОЙ И АВИАЦИОННОЙ ОТРАСЛЕЙ:

- ПОЛУЧЕНИЕ НЕРАЗЪЕМНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ИЗ РАЗНОРОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ И СПЛАВОВ, НЕ ПОДДАЮЩИХСЯ СВАРКЕ СПОСОБАМИ ПЛАВЛЕНИЯ
- СОХРАНЕНИЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ, СКЛОННЫХ К ОБРАЗОВАНИЮ ХРУПКИХ ФАЗ

# УДВ-35.01

## УСТАНОВКА ДЛЯ ДИФфуЗИОННОЙ СВАРКИ В ВАКУУМЕ

Установка **УДВ-35.01** была разработана для сварки в вакууме разнородных материалов:

**ВЖЛ12У** (жаропрочный никелевый сплав низкой плотности)

+

**ЭИ961** (сталь жаропрочная высоколегированная )  
(13X11H2B2MФ)

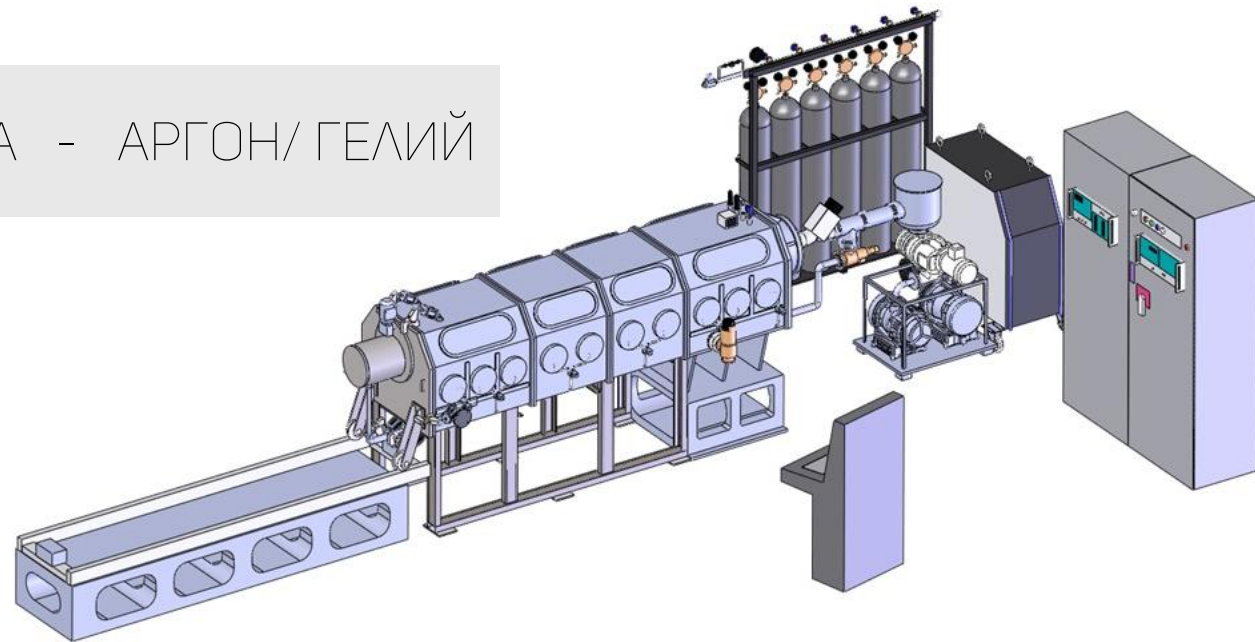
**300x300x300** мм - МАКСИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ СВАРИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ



# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ В КОНТРОЛИРУЕМОЙ АТМОСФЕРЕ

Технологический центр «Техносвар» производит оборудование для электродуговой сварки неплавящимся электродом изделий из химически активных металлов, таких как титан (и его сплавы), цирконий, алюминиево-магниевые сплавы в контролируемой атмосфере.

КОНТРОЛИРУЕМАЯ СРЕДА - АРГОН/ ГЕЛИЙ



# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ В КОНТРОЛИРУЕМОЙ АТМОСФЕРЕ

Система контроля атмосферы камеры предназначена для автоматического измерения содержания кислорода, водорода, азота, паров влаги и производит очистку рабочей среды от примесей путем замены инертного газа.



# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ В КОНТРОЛИРУЕМОЙ АТМОСФЕРЕ

В состав системы контроля атмосферы входят современные газоанализаторы непрерывного действия, обеспечивающие контроль:

$N_2$  0 до 1000  $млн^{-1}$

$O_2$  500 до 1000  $млн^{-1}$

$H_2$  500 до 1000  $млн^{-1}$

$H_2O$  500 до 1000  $млн^{-1}$

# СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ ПРОЦЕССА СВАРКИ

РЕГИСТРАТОРЫ ПАРАМЕТРОВ СВАРКИ –  
СИСТЕМНОЕ РЕШЕНИЕ ВОПРОСА УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ  
СВАРКИ:

- АВТОМАТИЧЕСКИЙ И НЕПРЕРЫВНЫЙ  
МОНИТОРИНГ ТЕКУЩИХ ПАРАМЕТРОВ СВАРКИ



ВОЗМОЖНОСТЬ АНАЛИЗА ОТКЛОНЕНИЙ И  
НЕСООТВЕТСТВИЙ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО  
ПРОЦЕССА И СТАНДАРТОВ КАЧЕСТВА



# СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ ПРОЦЕССА СВАРКИ

- ЭЛЕКТРОННОЕ ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ СВАРКИ В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ
- ТОЧНОСТЬ ИЗМЕРЯЕМЫХ ДАННЫХ (ПОГРЕШНОСТЬ НЕ БОЛЕЕ 1%)
- ФОРМИРОВАНИЕ И СОХРАНЕНИЕ ОТЧЕТА НА ЦЕНТРАЛЬНОМ КОМПЬЮТЕРЕ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПЕЧАТИ ДАННЫХ (ПАСПОРТА СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ)

## КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

ТОК СВАРКИ

НАПРЯЖЕНИЕ СВАРОЧНОЙ ДУГИ

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ

СКОРОСТЬ СВАРКИ

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ ПРИСАДОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ

УСИЛИЕ СЖАТИЯ

РАСХОД ЗАЩИТНОГО ГАЗА

ТЕМПЕРАТУРА СВАРИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ

ООО «Техносвар КС»

180006, г. Псков, ул. Шоссейная, За

Тел. 8 (8112) 72-51-98

Тел./факс 8 (8112) 72-50-16

E-mail: [info@tehnosvar.ru](mailto:info@tehnosvar.ru)

[www.tehnosvar.ru](http://www.tehnosvar.ru)